

Фирма Сапорити со знанием дела и увлеченностью разрабатывает и производит станки с 1946 года. Первый шлифовальный станок для шаровых кранов фирма выпустила в 1984 году. Наши изделия постоянно совершенствуются, следуя самым передовым технологическим решениям дня, для того, чтобы наши клиенты всегда могли быть конкурентно способными на рынке. Мы располагаем Клиентами по всему миру, которые удовлетворены сотрудничеством с нами.



## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ SAPORITI PV



Новое поколение шаровых кранов выполнены с герметичностью «металл-металл» и зачастую имеют покрытие, сделанное из очень твердых материалов. Шлифовальные станки для шаровых кранов марки «Сапорити ПВ» (Saporiti PV) имеют различные модификации для обработки шаровых кранов в диапазоне от 1”-64”. Эти машины являются результатом многолетнего опыта в данном секторе промышленности, призванным обеспечить нашим Клиентам производство надежных и высокоточных изделий. Точность округлости изделий, достигаемая на нашем оборудовании, способна удовлетворить самые требовательные запросы.

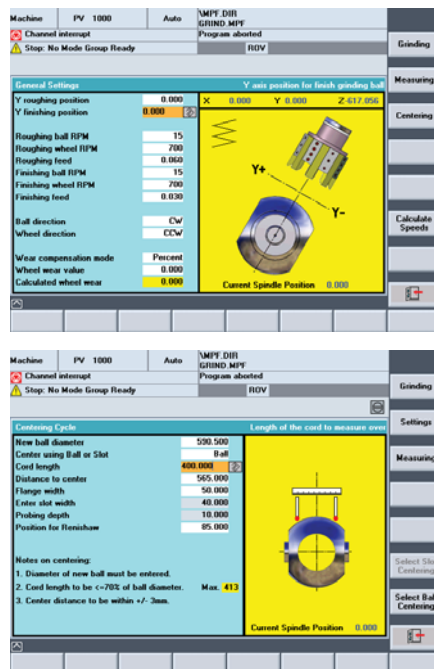
**SAPORITI Srl** Via dei Patrioti, 58 Solbiate Olona, 21058 (VA) ITALY  
Tel -39 0331649196 fax -39 0331643136  
[www.saporiti.it](http://www.saporiti.it) email:[info@saporiti.it](mailto:info@saporiti.it)



**WWW.SAPORITI.IT**

Все линейные перемещения производятся по высокоточным роликовым направляющим, а для достижения и обеспечения наивысшей точности и наилучшей обработки поверхности мы используем современные комплектующие наилучшего качества. ЧПУ и моторы – марки Сименс. Бабки изделия используют моментные двигатели последнего поколения, тогда как шлифовальные головки используют изолированные моторы с жидкостным охлаждением. Эти моторы отличаются особо низким уровнем шума и пониженным потреблением электроэнергии.

В ЧПУ вставлены некоторые страницы, облегчающие оператору программирование циклов шлифовки.

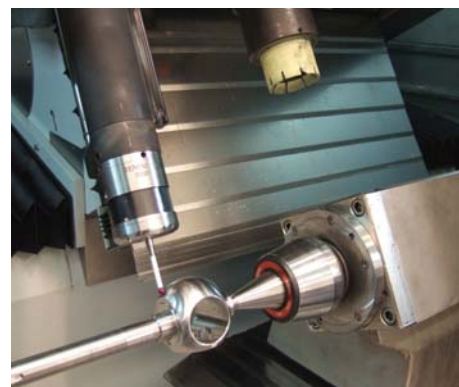


**Отличительными характеристиками данных станков являются:**

- значительное количество используемого хладагента и соответствующих фильтров как для рабочей жидкости, так и для воздуха
- может комплектоваться независимой группой охлаждения для поддержания постоянной температуры хладагента для получения максимальной точности обрабатываемой детали



- Ось Y управляется от ЧПУ для микро-перемещений шлифовального круга
- Зонд Ренишо WiFi для легкого и быстрого определения центра детали. Эта опция в комбинации с перемещением по оси Y позволяет максимально позиционировать шлифовальный круг для получения наилучшей сферичности детали



По запросу могут поставляться патроны шлифовального круга двух типов:

- для обработки одного единственного размера шара (используется обычно на наших моделях PV250 и PV500)
- для обработки линейки диаметров с соответствующим позиционированием зажимов шлифовальных кругов в зависимости от диаметра обрабатываемого шара (что позволяет единым патроном обрабатывать широкую гамму диаметров)

Все патроны шлифовального диска могут использовать стандартные шлифовальные круги для обычной обработки, либо специальные держатели для алмазных кругов, позволяющих обрабатывать шары со специальным покрытием из очень твердых материалов. Модели для обработки диаметров свыше 1000 мм могут по запросу снабжаться салазками с инструментальной державкой для легких токарных работ. Однако мы предупреждаем, что никогда не рекомендуем выполнять токарные работы на шлифовальном станке.

